

## MODAPTS

---

**DURACIÓN:** 15 horas  
**MODALIDAD:** Presencial  
**PRECIO:** 450€

### OBJETIVOS

Los asistentes adquirirán los conocimientos y habilidades necesarias para:

- Incrementar la productividad de sus instalaciones por medio del análisis técnico de sus procesos productivos
- Identificación de tareas no productivas en el proceso de producción
- Mejora de métodos de producción
- Cuantificación del tiempo requerido por una tarea eliminando el concepto de actividad
- Anticipación en el cálculo del tiempo de una tarea

### **PARA QUE SE UTILIZA:**

MODAPTS es un tipo de lenguaje que describe de manera resumida la secuencia de movimientos corporales necesarios para llevar a cabo una tarea o trabajo en particular; facilitando un guión sobre como se realiza esa tarea, movimiento a movimiento. Se puede usar para:

- Establecer un tiempo de ejecución para realizar una tarea que sea razonable y sostenible
- Determinar el mejor método y diseño del lugar de trabajo para realizar una tarea concreta
- Hacer balance sobre la fluidez de un trabajo
- Tarifcar lo que cuesta realizar un trabajo o una tarea
- Desarrollar los procedimientos estándar e instrucciones necesarias para realizar un trabajo/tarea
- Facilitar un marco para el análisis de movimientos y posturas en el lugar de trabajo
- Determinar los trabajadores que son más apropiados para una tarea determinada

### DESTINATARIOS

- Técnicos o ingenieros
- Directivos del área de operaciones
- Ingenieros de procesos
- Encargados de producción

MODAPTS es un desarrollo del SISTEMA DE MEDICIÓN DE TIEMPOS PREDETERMINADOS DE MOVIMIENTO (NTPD), un lenguaje simple y descriptivo que se utiliza para analizar trabajos, tareas o actividades y que ha sido empleada, con éxito, en varias empresas de la automoción, industrias alimentarias, entornos logísticos, etc.

MODAPTS pone a su disposición un código que describe cualquier acción y le asigna un tiempo confortable de ejecución. Las letras utilizadas por MODAPTS están directamente relacionadas con las acciones que describen por lo que son más fáciles de recordar que las equivalentes en sistemas comparables y retienen el mismo nivel de precisión. Los números utilizados en los códigos MODAPTS indican el tiempo que necesita la parte del cuerpo que realiza la acción para ejecutarla a un ritmo confortable que podrá mantenerse durante una jornada laboral completa como parte de un ciclo de trabajo.

## **PROGRAMA**

### 1.- La productividad

- La productividad
- Procedimiento básico para el estudio del trabajo

### 2.- Introducción al estudio de métodos

- Definiciones
- Campos de aplicación

### 3.- Diagramas y movimientos

- Objeto y usos
- Definición de métodos y frecuencias
- El cursograma analítico

### 4.- Métodos de trabajo y movimientos en el lugar de trabajo

- Principios de economía de movimientos
- Áreas de trabajo y puestos
- Flujo de procesos y componente

### 5.- Conceptos generales de los NTPD

- Diversidad de sistemas NTPD
- Conceptos globales

### 6.- Los movimientos

- Valoración de los movimientos
- Codificación de los movimientos
- Simultaneidad

### 7.- Las actividades finales

- Valoración de las actividades finales
- Codificación de las actividades finales
- Simultaneidad

8.- Las actividades auxiliares

- Valoración de las actividades auxiliares
- Codificación de las actividades auxiliares

9.- Los Suplementos por descanso

- Suplementos de tipo fijo
- Suplementos de tipo variable

## **HORARIO/LOCALIZACIÓN**

### **- Fechas y lugar de celebración en VALENCIA:**

**Fecha realización:** 18, 25 de septiembre y 2 de octubre de 2018

**Horario:** de 15:30 a 20:30 horas.

**Lugar:**

Edificio Destro  
Ronda Narciso Monturiol, 6  
Parque Tecnológico  
46980 Paterna (Valencia)

## **PRECIO**

**Importe: 450,00 €**

Socios ADL: 15% descuento. Solicite información de descuentos por plaza múltiple.

Tripartita. Posibilidad de bonificarse por la Fundación Tripartita.

Colaborador de ADL: ASCER. AVIA. Solicite información de descuentos especiales para personas asociadas a esta entidad en: [formacion@adl-logistica.org](mailto:formacion@adl-logistica.org)

## **PROFESORADO**

### **D. MIGUEL ÁNGEL PARDO**

Doctor Ingeniero Industrial (mención europea RD 56/2005). Profesor Ayudante doctor, Departamento de Ingeniería civil, Universidad de Alicante. Profesor en el Máster Executive en dirección de Operaciones.

Responsable de formación en Consultores de Productividad y Logística, S.L. (con cursos en Universidades públicas (UPV, UNIVERSIDAD EUROPEA), en el CENTRO TECNOLÓGICO DEL JUGUETE (AIJU) y empresas como DR. SCHNEIDER, VALAUTOMOCIÓN, TEJAS BORJA, RELESA, GALVAME, FLINSA, CONSUM, TOYMA, ORLIMAN, etc. Consultor Senior realizando trabajos de Implantación Mejora de la Productividad para empresas como Campofrío, CONSUM, ENCARSA, RELESA, Industrias Ochoa, FLINSA...., dentro de los proyectos de Lean Manufacturing, Mejora Industrial y Organizativa de Consultores de Productividad y Logística, S.L.

## **ORGANIZA**



**ASOCIACIÓN PARA EL DESARROLLO DE LA LOGÍSTICA**